

Фильтр газовый ФВ

РЕКЛАМА

1. Назначения изделия

Фильтры газовые ФВ (в дальнейшем по тексту «Фильтры») предназначены для очистки природного топливного попутного газа и других неагрессивных газов от механических примесей (окалины и пыли), эрозирующих уплотнительные поверхности клапанов регуляторов давления, предохранительно-запорных клапанов, запорной и другой арматуры, а также засоряющих и выводящих из строя импульсные коммуникации и приборы.

Условия эксплуатации фильтров должны соответствовать климатическому исполнению У2 ГОСТ 15150-69.

Фильтры в процессе эксплуатации не оказывают отрицательного воздействия на окружающую среду.

Пример записи фильтра при заказе: фильтр газовый, условным проходом Ду 100. Фильтр ФВ-100

2. Технические характеристики

Основные параметры и размеры соответствуют нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование основных параметров и характеристик	Величина параметра			
	80	100	150	200
1. Условный проход, мм	80	100	150	200
2. Рабочее давление, не более, МПа (кгс/см ²)	1,2 (12)			
3. Пропускная способность при входном давлении 1,2 МПа, м ³ /ч, не менее	5 400	8 500	19 000	34 000
4. Тип присоединения	фланцевый по ГОСТ 12816-80, P _v 1,6 МПа			
5. Допускаемый перепад давления на фильтрующем элементе, Па	5000			
6. Степень фильтрации, мкм, не более	80			
7. Поверхность фильтрации, м ²	0,05	0,05	0,1	0,1
8. Температура рабочая, С°	90			
9. Габаритные размеры, мм, не более:				
• Строительная длина	280	280	280	280
• Ширина	380	380	520	520
• Высота	330	330	450	450
10. Масса, кг, не более	40	40	100	100
11. Средний срок службы, лет	15			

РЕКЛАМА

9. Возможные неисправности и способы их устранения

Перечень возможных неисправностей приведен в таблице 3.

Таблица 3

Наименование неисправности, внешнее проявление	Вероятная причина	Способ устранения
Перепад давления газа на кассете превышает допустимое значение	Засорилась кассета	Промывается слабым мыльным или содовым раствором и дважды продувается сжатым воздухом

10. Гарантии изготовителя (поставщика)

Завод гарантирует нормальную работу фильтра газового ФВ в течение 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

11. Свидетельство о приемке

РЕКЛАМА

saratovgaz.ru

3. Комплектность

Комплект поставки должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение документа	Наименование изделия	Кол. шт.
1. ФВ-00-00	Фильтр ФВ	1
2. ФВ-00-00 ПС	Фильтр газовый ФВ. Паспорт.	1

4. Устройство и принцип работы

Фильтр ФВ состоит из корпуса 1, кассеты 2, крышки 3. (Рис.1)

Корпус фильтра представляет собой конструкцию с фланцем для крепления крышки. Для подвода газа к фильтру и выхода из него имеются патрубки необходимого диаметра с присоединительными фланцами.

Фильтрующий элемент представляет собой металлическую кассету с сеткой из стали, наполненной фильтрующим материалом.

Данная конструкция фильтрующей кассеты позволяет эффективно использовать объем корпуса, имеет большую фильтрующую площадь, что значительно увеличивает пропускную способность фильтра ФВ.

При проходе газа через фильтр газ проходит через фильтрующий элемент, где проходит очистку, и чистым поступает к газоиспользующим приборам.

Для определения степени загрязненности фильтрующего элемента, в патрубках фильтра предусмотрены штуцеры 4 для присоединения индикатора перепада давления (ИПД) 5, которым можно определить падение давления газа при протекании через фильтр.

5. Указание мер безопасности

Монтаж и эксплуатация фильтра должны соответствовать требованиям «Правил безопасности в газовом хозяйстве» Госгортехнадзора Российской Федерации и настоящего паспорта.

6. Подготовка изделия к работе

Проверить фильтр осмотром на отсутствие механических повреждений на корпусе и крышке.

Для контроля перепада давления на фильтрующем элементе присоединить дифманометр или манометры образцовые.

7. Порядок работы

Медленным открытием входного вентиля подать максимальное давление газа и проверить перепад давления на кассете с помощью дифманометра или индикатором перепада давления ИПД-5.

Потери давления газа на чистом фильтрующем элементе не должны превышать 5000 Па (5000 мм. вод. ст.).

При засорении кассеты крышка отвинчивается, кассета вынимается, промывается слабым мыльным или содовым раствором и дважды продувается сжатым воздухом.

Степень загрязнения определяется по перепаду давления на входе и на выходе.

8. Техническое обслуживание

Фильтр подлежит профилактическому осмотру и планово-предупредительному ремонту в сроки, установленные графиком.

Работа по профилактическому осмотру заключается в проверке степени загрязнения кассеты и очистки фильтра от пыли и грязи.

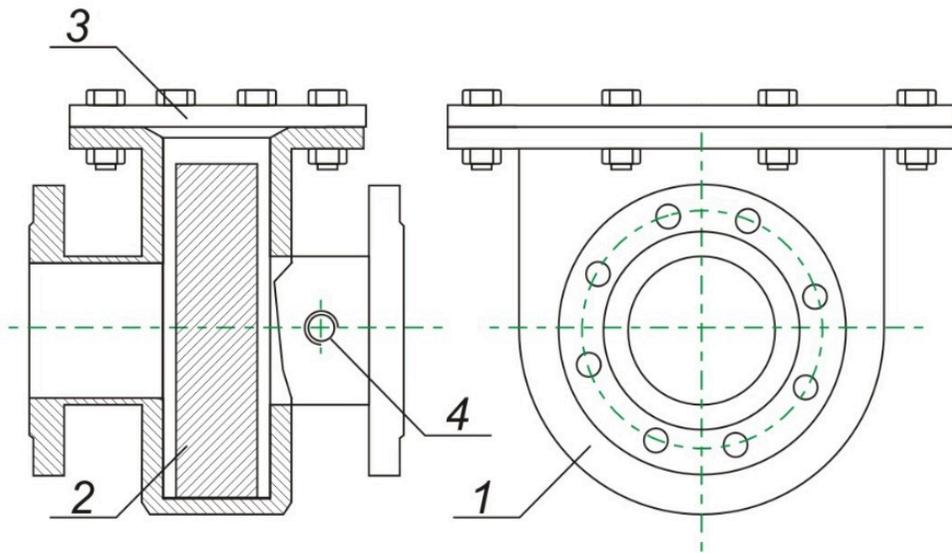


Рис.1

1 – корпус, 2 – кассета, 3 – крышка, 4 - штуцер G1/2”